



OPUS COLOR

MALTA COLORATA ALLA CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3,5 PER INTERNI ED ESTERNI AD APPLICAZIONE MANUALE E MECCANICA GRAN. MAX MM 2,8



DESCRIZIONE

OPUS COLOR è una malta biocompatibile preconfezionata priva di cemento o dei composti appartenenti al gruppo del clinker, costituita da una miscela di sabbie calcaree pure, vagliate con arco granulometrico continuo da 0 a 2,8 mm e CALCE IDRAULICA NATURALE PURA NHL 3,5 conforme alla norma UNI EN 459-1 di colore bianco, prodotta mediante cottura a temperature inferiori ai 1250°C di calcari silicei e ridotta in polvere mediante il solo spegnimento dell'ossido di calcio, senza aggiunte di materiali pozzolanici o leganti idraulici di qualsiasi natura e pigmenti naturali in polvere che conferiscono alle malte le naturali tonalità delle terre.

IMPIEGHI

Le malte biocompatibili OPUS COLOR sono malte da muro e per intonaco facilmente lavorabili con le diverse tecniche applicative manuali o meccaniche tipiche delle malte tradizionali con modalità e i tempi di esecuzione pressoché uguali a quelli delle malte premiscelate a base cemento o delle malte confezionate in cantiere dalle Sono particolarmente indicate negli interventi di recupero su edifici storici dove necessità la massima compatibilità con i materiali utilizzati nel passato e più in generale in un qualsiasi contesto in cui - grazie alle loro naturali e calde tonalità della terra - riproducibili al campione, risultano essere indicate per l'esecuzione di:

- Intonaci rustici aventi un colore proprio senza necessità di opere aggiuntive di finitura;
- Intonaci raso-pietra;
- Stuccatura dei giunti di murature esistenti costituite da mattoni, pietrame, tufo o miste;
- In tutti quegli interventi in cui le malte lasciate a vista hanno la fondamentale prerogativa di valorizzare l'aspetto estetico dei manufatti in cui vengono impiegate.

CARATTERISTICHE

La natura totalmente minerale e naturale delle materie prime impiegate nella produzione delle malte OPUS COLOR - calce idraulica naturale NHL 3,5 e sabbie calcaree e silicee - garantiscono la purezza (quasi totale assenza di sali idrosolubili) la non tossicità, la non nocività, l'assenza di emissioni di composti organici volatili (VOC) l'imputrescibilità, l'assenza di emanazione di gas tossici da combustione e la totale riciclabilità del prodotto, nel più totale rispetto dell'uomo e dell'ambiente.





Gli intonaci e le stuccature realizzati con l'impiego le malte biocompatibili OPUS COLOR presentano spiccate caratteristiche di:

TRASPIRABILITA': La bassissima resistenza alla diffusione del vapore e l'elevata permeabilità al vapore coniugate ad un ottimo indice di asciugamento, fa sì che gli stessi costituiscono una garanzia contro tutti i problemi di degrado cagionati dall'umidità "da condensa"; Unitamente ad un' adeguata ventilazione dei locali che favorisca l'evaporazione cutanea e lo smaltimento dell'umidità in eccesso eventualmente presente nel locale - Scongiurano la formazione di dannose condense e conseguente proliferazione di agenti biodeteriogeni (muffe), regolandone nel contempo il tenore di anidride carbonica e di umidità ambientali, Originano superfici asciutte che nel regolare il gradiente dell'U.R dell'aria determinano una maggior sensazione di benessere e forniscono un contributo essenziale alla creazione d'ambienti asciutti. Ambienti asciutti e di conseguenza salubri che evitano l'insorgenza di stati ipertensivi, depressivi, di ansia, di nausea, che generano situazioni di fastidio e di intolleranza (derivati invece dalla prolungata permanenza in ambienti umidi) dove gli eventuali microrganismi patogeni (batteri, miceti, virus) che sono immessi nelle nostre abitazioni, causa di infezioni, malattie o reazioni allergiche, trovano condizioni ostili alla loro sopravvivenza.

INSENSIBILITA' ALLE MUFFE: La calce – l'antimuffa naturale per eccellenza" con la sua elevatissima basicità (ph > 12,5) garantisce - negli ambienti interni - l'inattaccabilità delle superfici intonacate da parte degli agenti biodeteriogeni e la loro proliferazione;

DEUMIDIFICAZIONE: data la porosità aperta e l'elevata permeabilità al vapore unitamente alla spiccata capacità d'assorbire per capillarità l'acqua presente nelle murature e di rilasciarla immediatamente verso l'ambiente svolgono buona azione di controllo della risalita capillare della medesima, riducendone la quantità e la pressione.

ECCELLENTI RESISTENZE MECCANICHE E ADESIONE AI SUPPORTI: le notevoli proprietà meccaniche della calce idraulica naturale NHL, conferisce agli intonaci induriti eccellenti resistenze meccaniche e agli urti.

RESISTENZA ALL'AZIONE DEI RAGGI UV: garantita dall'impiego di pigmenti naturali inorganici resistenti all'elevatissima basicità della calce (PH > 12,5) ed all'azione dei raggi UV „ L'impiego di tali pigmenti assicurano la stabilità delle tinte anche su superfici particolarmente esposte alle radiazioni solari.

REAZIONE AL FUOCO: essendo totalmente minerali non contribuiscono allo sviluppo delle fiamme e dei fumi di combustione.

DATI TECNICI	
TIPO DI PRODOTTO (UNI-EN 998 1-2004):	Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (GP)
CURVA GRANULOMETRICA:	0 - 1,7/2,8 mm



DATI TECNICI	
MASSA VOLUMICA APPARENTE: (g/cm ³)	1,300 circa
PH DELL'IMPASTO:	> 12,5
MASSA VOLUMICA APPARENTE MALTA FRESCA: (g/cm ³)	1,600 circa
MASSA VOLUMICA APPARENTE MALTA ESSICATA: (g/cm ³)	1,400 circa
POROSITA' TOTALE (%)	>30
ASSORBIMENTO D'ACQUA PER CAPILLARITA'	Categoria W1
COEFFICIENTE DI RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE (μ)	< 10
CONDUCIBILITA' TERMICA	0.60 w/mK (valore tabulato)
REAZIONE AL FUOCO	Classe A1 EN 13501-1
RESISTENZA A COMPRESSIONE	> 1,5 Mpa categoria CS II
ADESIONE AL SUPPORTO	0,12 N/mm ² FP-B
ACQUA D'IMPASTO (%):	22-25%
RESA	14 Kg/m ² circa per 1 cm di spessore
CONFEZIONE	Sacco kg 25
PALLET	40 sacchi kg 1000
CONSERVAZIONE	fino a 36 -48 mesi nella confezione originale in luogo asciutto

SUPPORTI:

Superfici costituite da pareti verticali orizzontali ed oblique composte da laterizio, laterizio misto a strutture in c.a., pietrame misto a laterizio; mattoni pieni; pietrame; tufo; blocchi pieni o cavi di conglomerato cementizio e granulati d'argilla espansa; C.A. prefabbricato; superfici strollate a base cementizia.

APPLICAZIONE:

La malte OPUS COLOR sono preconfezionate a secco, da impastarsi in cantiere esclusivamente con acqua - in ragione di circa 6-7 lt per sacco di prodotto-, manualmente o meccanicamente in betoniera o impastatrice rapida.

Nelle opere di intonacatura:





prima di procedere all'applicazione delle malte biocompatibili OPUS COLOR si preparerà il supporto mediante l'eventuale posa dei parasigoli e fascette di riferimento o la formazione delle fasce di lista od ogni altra opera che porti alla perfetta esecuzione dei lavori d'intonacatura.

Il supporto, se asciutto dovrà essere opportunamente bagnato ad eccezioni delle superfici eventualmente trattate con il rinzafo TRULIXO SALIS.

Le malte OPUS COLOR se applicate come rinzafo sulle più diverse superfici, eccetto quelle compatte come il cls e quelle inassorbenti e lasciate perfettamente essiccare, costituiscono un ottimo ponte d'adesione tra il supporto e le malte OPUS COLOR medesime impiegate per eseguire l'intonaco rustico.

L'applicazione delle malte OPUS COLOR può avvenire sia manualmente con frattazzo e cazzuola o con tazza intonacatrice, sia meccanicamente con l'ausilio di una macchina intonacatrice a proiezione peristaltica o a pistone o con macchina intonacatrice a vite e polmone (statore/rotore D 5-2,5), ad una o più mani nello spessore che può arrivare fino ad un massimo di cm 1- 1,5 per passata in funzione della capacità d'assorbimento del supporto e delle temperature ambientali. Al fine di ottenere i migliori risultati estetici, si consiglia di applicare le malte OPUS COLOR in due strati (rinzafo + intonaco).

La superficie rinzaftata dovrà essere lasciata scabra al fine di creare le migliori condizioni di aggrappo degli strati successivi di intonaco.

Lo strato finale (intonaco) deve essere applicato ad essiccazione avvenuta dello strato di rinzafo. La superficie rinzaftata dovrà essere lasciata scabra al fine di creare le migliori condizioni di aggrappo degli strati successivi di intonaco,

Avanti l'applicazione dello strato di intonaco si consiglia di bagnare adeguatamente lo strato precedentemente applicato ed essiccato.

Quest' operazione consentirà di mantenere il nuovo strato di OPUS COLOR lavorabile, al fine di ottenere una maggiore plasticità e una perfetta adesione del medesimo allo strato sottostante. In funzione del tipo di effetto estetico desiderato le superfici potranno venire rifinite mediante frattazzatura con frattone di plastica/legno, feltratura con frattazzino di spugna o raschiatura tramite rabottatura.

Nell'intonacatura di murature di antica formazione che presentano discontinuità nella matrice muraria e in quelle di nuova edificazione nelle zone di contatto tra struttura in C.A. e il tamponamento in laterizio, si consiglia l'interposizione dello strato di intonaco di una rete "portaintonaco" in fibra di vetro al fine di contenere eventuali fenomeni fessurativi.

Gli intonaci ottenuti con le malte biocompatibili OPUS COLOR devono essere separati dai piani di calpestio, per evitare le risalite capillari date dal ristagno d'acqua su tali superfici.

Qualora le superfici oggetto dell'intervento di intonacatura fossero compatte e/o in assorbenti dovranno venire previamente trattate con un leggero rinzafo di ponte di adesione o con un Primer promotore d'adesione per intonaci e rasanti GRIP STONE.

AVVERTENZE

Non applicare con temperature inferiori ai + 5° C o superiori a + 32° C del supporto e dell'aria. Ad applicazione avvenuta evitare forti insolazioni e, nel caso, tenere la superficie inumidita per evitare veloci perdite d'acqua con possibili fenomeni di stacco.

Gli intonaci ottenuti con la malta biocompatibile devono essere separati dai piani di calpestio, per evitare le risalite capillari date dal ristagno d'acqua su tali superfici.





Conservare il prodotto in luogo asciutto ed al riparo dalla pioggia.

L'introduzione negli impasti di qualsiasi dose di cemento comprometterà la qualità dei manufatti e la bontà dei risultati.

I dati riportati si riferiscono a valori medi riscontrati nel corso di produzione ed alle conoscenze tecniche ed applicative in nostro possesso e sono fornite per favorire l'uso più appropriato del prodotto.

Le indicazioni riportate -non essendo la nostra società l'esecutore dei lavori e non potendo intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sulle modalità di esecuzione delle opere - sono da ritenersi di carattere indicativo e generale, pertanto non vincolante per la medesima. In merito si consiglia l'esecuzione di una prova pratica preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto relativamente all'impiego previsto.

La società si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le modifiche che riterrà necessarie. Per ulteriori informazioni e dimostrazioni pratiche relative ai prodotti consultare il ns. servizio tecnico.

