

SOLVELACK LUCIDO COLORATO

SMALTO EXTRA BRILLANTE, DI FONDO FINITURA, PER USO PROFESSIONALE, A BASE DI RESINE ALCHIDICHE URETANIZZATE E PIGMENTI ANTICORROSIVI.



DESCRIZIONE

Smalto extra brillante, di fondo finitura, per uso professionale, a base di resine alchidiche uretanizzate e pigmenti anticorrosivi. Presenta caratteristiche di ottima pennellabilità e dilatazione, elevata durezza superficiale e resistenza agli agenti atmosferici. Peculiarità che qualificano questo smalto sono: l'elevato residuo secco, la rapidità di essiccazione e l'ottima copertura anche nei colori più critici. Indicato per ogni tipo di supporto previa adeguata preparazione è disponibile in una vasta gamma di colori e viene consigliato per ottenere finiture di pregio

CARATTERISTICA (prodotto non applicato)	MOTODO DI ANALISI	RISULTATO (range di tolleranza)
PESO SPECIFICO	ISO 2811:1974	1090 ± 100 g/l
VISCOSITA' (Misura del tempo di efflusso)	IL 10-13 (Ford 8)	30" ÷ 38"
RESIDUO SECCO TEORICO		70% ± 4% in peso
VOC (sostanze organiche volatili)		30% ± 4% in peso

N.B. I parametri sopra indicati sono validi per la base neutra: gli smalti ottenuti con tale base avranno parametri diversi in funzione della tinta realizzata.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE E CICLO APPLICATIVO

legno nuovo

verificare che l'umidità del legno non superi il 15%; carteggiare.

(per esterno) quindi si può procedere in due modi:

- una mano di impregnante trasparente e una mano di SOLVELACK diluito al 5%,
- 2 mani di SOLVELACK con diluizione al 5% max.

legno vecchio

carteggiare a fondo; in caso di completa asportazione della vecchia vernice, (per esterno) procedere come per il legno nuovo, altrimenti applicare due mani di SOLVELACK con diluizione al 5% max.

Legno nuovo o vecchio (all'interno)

sostituire la prima mano di smalto o di impregnante con un fondo riempitivo e carteggiare.

Ferro: pulire accuratamente il supporto sia nuovo che da riverniciare. Su ferro già verniciato carteggiare e irruvidire le parti ricoperte; su ferro nuovo, lasciare formare la ruggine per distruggere la calamina quindi spazzolare energicamente. Applicare uno o due strati di SOLVELACK, diluito al 5% direttamente sul supporto da verniciare. Non verniciare in condizioni di umidità superiori al 60% di U.R.

MODO D'USO

PIGMENTAZIONE CONSIGLIATA

Per tinte medio-forti Neutro 80%

Coloranti serie CS 20%

Per tinte chiarissime Bianco volume pieno

Coloranti serie CS secondo il colore

Applicazione: a pennello e a spruzzo (misto aria o airless, regolando pressione e apertura dell'ugello).

Diluizione: a spruzzo con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 10% in peso

a pennello con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 5% in peso

a rullo con diluente sintetico rapido o acquaragia massimo 5% in peso

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

ESSICCAZIONE (a 20°C; umidità relativa 60%)	fuori polvere	2 ÷ 2h30	ore
	fuori tatto	3 ÷ 4	ore
	completa	24	ore
SOVRAPPLICAZIONE	A 20° circa.	15 ÷ 20	ore
BRILLANTEZZA	ISO 2813:1978 (60°)	80 ÷ 90	gloss in base al colore
RESA TEORICA	(a seconda della diluizione)	12 ÷ 14	Mq/kg
VALORE LIMITE CE DI VOC (2010)	(Cat A/l)	500 g/l	
il prodotto pronto all'uso contiene al massimo		4500 g/l	



AVVERTENZE

Durante la manipolazione e l'impiego del suddetto prodotto verniciante devono essere osservate le norme prescritte dalla legge per la tutela dell'applicatore e dell'ambiente nell'uso dei prodotti vernicianti a solvente data l'inflammabilità va conservato in un ambiente fresco; tenere fuori dalla portata dei bambini; non mangiare né bere né fumare e provvedere ad una buona ventilazione durante l'uso; non gettare i residui nelle fognature. Si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza.

