

**EPOX COAT FONDO**

FONDO EPOSSIDICO SATINATO, ALTO SOLIDO, RIEMPITIVO E CON OTTIMO POTERE ANTI-CORROSIVO. INDICATO COME MANO DI FONDO ANCORANTE PER CICLI DI VERNICIATURA INDUSTRIALE (MACCHINE UTENSILI, QUADRI ELETTRICI,...ECC.) IL PRODOTTO PUÒ ESSERE UTILIZZATO SU FERRO, LAMIERA ZINCATA, LEGHE, PLASTICHE, CEMENTO.

CARATTERISTICA (prodotto non applicato)	MOTODO DI ANALISI	RISULTATO (range di tolleranza)
PESO SPECIFICO	ISO 2811:1974	1610±30 g/l
VISCOSITA' (misura del tempo di efflusso)	2431:1993 (DIN 8)	30" ÷ 50"
RESIDUO SECCO TEORICO		79 ± 2% in peso
VOC (sostanze organiche volatili)		21% ± 2% in peso

N.B. I parametri sopra indicati sono validi per la base neutra: gli smalti ottenuti con tale base avranno parametri diversi in funzione della tinta realizzata.

CATALIZZATORE 6000

CARATTERISTICA (prodotto non applicato)	MOTODO DI ANALISI	RISULTATO (range di tolleranza)
PESO SPECIFICO	ISO 2811:1974	930 ±10 g/l
VISCOSITA' (misura del tempo di efflusso)	2431:1993 (DIN 4)	40" ÷ 55"
RESIDUO SECCO TEORICO		42 ± 1% in peso
VOC (sostanze organiche volatili)		58 ± 1% in peso





PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Pulire accuratamente il supporto che deve essere esente da oli e grassi, ruggine e calamina. Può essere utile un trattamento di sabbiatura o di decapaggio, in funzione del tipo di superficie per raggiungere un profilo di ancoraggio di 25-50 micron.

Non lasciare scoperto l'acciaio la notte che precede la verniciatura.

Per l'utilizzo su pavimentazioni cementizie, dopo aver pulito e sgrassato integralmente la superficie da verniciare, assicurarsi che questa sia esente da umidità residua.

CICLO APPLICATIVO PER SUPERFICI IN CEMENTO - CALCESTRUZZO

Applicare una o due mani di prodotto, catalizzato al 20% con catalizzatore 2080 o 6000, e diluito del 15% con diluente epossidico; la seconda mano (fondo o finitura) deve essere applicata dopo la completa evaporazione del solvente e non oltre le 36 ore, altrimenti è necessaria la carteggiatura. Il prodotto non è adatto per le applicazioni elettrostatiche data la bassa conducibilità elettrica.

MODO D'USO

CATALISI: al 20% con catalizzatore 6000 o Cat. 2080

POT LIFE: Cat. 6000 4 ÷ 5 ore

Cat. 2080 6 ÷ 7 ore

DILUIZIONE: con solvente epossidico al 0-15 % max in peso

APPLICAZIONE: spruzzo (misto aria o airless); rullo a pelo corto per smalti a solvente

PULIZIA DEGLI ATTREZZI: Si consiglia di lavare l'attrezzatura con solvente epossidico o nitro

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

		Cat. 6000
ESSICCAZIONE	fuori polvere	10 ÷ 12 min
	fuori tatto	30 ÷ 35 min
	completa	24 ore
RESA TEORICA (per mano)	a seconda della diluizione	5 ÷ 6 mq/kg
ADESIONE	ISO 2409:1992	0 (=adesione ottima)
SPESSORE CONSIGLIATO	IL10-14	40 ÷ 50 micron
SOVRAPPLICAZIONE	a 20°C circa	2 ÷ 3 ore



AVVERTENZE

Il prodotto non necessita di cautele particolari durante la manipolazione. Evitare comunque il contatto con gli occhi. Conservare nella forma di fornitura, al riparo dal gelo e da fonti di calore. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non gettare i residui nelle fognature. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Le suddette informazioni sono riferite alla formulazione attuale che la LIGHTSTONE SRL. si riserva di variare senza preavviso sulla base dei risultati di prove industriali e di laboratorio. Quanto esposto nella presente scheda tecnica è frutto delle nostre migliori conoscenze, ma essendo determinante e fuori dal nostro diretto controllo il modo di operare, non possiamo dare alcuna garanzia ne' assumerci alcuna responsabilità.

